

# KOLAS 공인교정기관 인정서

## [주]칼테크

인 정 번 호 : KC01-064  
법 인 등 록 번 호 : 170111-0196502  
사 업 장 소 재 지 : 대구광역시 달서구 성서공단북로 308(갈산동)  
최 초 인 정 일 자 : 2001년 11월 19일  
인 정 유효 기 간 : 2022년 11월 09일 ~ 2026년 11월 08일  
인정분야 및 범위 : 별첨  
발 행 일 : 2022년 11월 09일

상기 기관을 국가표준기본법 제14조, 적합성평가 관리 등에 관한 법률 제8조 및 KS Q ISO/IEC 17025:2017 에 의거하여 KOLAS 공인교정기관으로 인정합니다. 또한 ISO-ILAC-IAF 공동성명에 언급된 바와 같이 인정된 분야 및 범위에 대한 기술적 능력과 교정기관의 품질경영시스템이 적절함을 인정합니다.



한국인정기구장  
(Korea Laboratory Accreditation Scheme)



(주)칼테크

대구광역시 달서구 성서공단북로 308, 2층 201호

전화 : 053-584-8841~2, 팩스 : 053-586-1941, 이메일 : calkc064@wehago.com

교 정

유효기간 만료일 : 2026. 11. 08

인정번호 : KC01-064호

KOLAS 평가결과에 의해 다음의 교정수행에 대하여 공인됩니다.

분류 번호	교정항목	현장 교정	분류 번호	교정항목	현장 교정	분류 번호	교정항목	현장 교정
102. 선형지수			10529	브이 블록 및 박스 블록	N	21005	듀로미터 경도시험기	N
10206	다이얼/실린더 게이지 시험기	N	106. 기타 길이 관련량			21006	리브 경도시험기	N
10209	엔드마, 마이크로미터 기준봉	N	10601	내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지	Y	501. 접촉식 온도		
10210	길이변위계, LVDT	Y				50101	온도 발생장치; 오븐, 전기로, 액체항온조, 빙점조 등	Y
10211	틈새 게이지	N	10603	실린더/보어 게이지	Y			
10213	갭 게이지	N	10604	깊이 게이지, 깊이마이크로미터; 다이얼형 포함	Y			
10214	게이지 블록; 비교교정	N				10605	다이얼/디지털 게이지	Y
10216	높이 게이지/측정기	Y	10609	지침 측미기, 테스트 인디케이터	Y	50103	유리체 온도계; 유리체온도계, 백크만 온도계 등	N
10220	표준 측정기	Y				10611	3점 마이크로미터	Y
10223	전기 마이크로미터	N	10612	내측 마이크로미터	Y			
10224	높이 마이크로미터, 받침블록	N	10613	외측 마이크로미터	Y	50105	바이메탈 온도계, 기체 또는 액체 충전식 온도계 등	N
10228	원통형 플러그/핀 게이지, 나사 측정용 와이어 게이지	N	10617	표준 체	N			
10229	래디어스 게이지	N	10620	용접 게이지	N	50106	열전대; 비금속	N
10230	원통형 링 게이지	N	201. 질량					
10232	스텝 게이지, 캘리퍼 검사기	N	20102	자동 호퍼 저울	Y			
10233	테이퍼형 틱새 게이지	N	20105	부동비 접시 수동 저울	Y			
10234	초음파식 두께 측정기	N	20107	매달림 지시 저울	Y			
10235	두께 측정용 기준 시편; 코팅형, 초음파 시편	N	20109	전기식 지시 저울	Y			
			20112	관수동/플랫 폼 저울	Y			
10236	피막 두께 측정기	Y	20113	접시 지시 저울, 스프링 지시 저울	Y			
104. 형상						20116	분동 및 추	N
10401	형상 측정기	Y	202. 힘					
10407	정밀 정반	Y	20203	인장 및 압축 시험기	Y			
10409	진원도 측정기	Y	20204	푸쉬풀 게이지	N			
105. 복합형상			203. 토크					
10502	벤치 센터	Y	20303	토크 렌치 및 토크 드라이버	N			
10503	접촉식 좌표 측정기	Y	210. 경도					
10504	비접촉식 좌표 측정기	Y	21001	브리넬 경도시험기	Y			
10511	측정현미경, 측정투영기	Y	21002	로크웰 경도시험기	Y			
10514	테이퍼 플러그 게이지	N	21003	쇼어 경도시험기	Y			
10517	촉침식 표면 거칠기 측정기	Y	21004	비커스 경도시험기	Y			
10525	나사 플러그 게이지	N						
10527	나사 링 게이지	N						

주석

- 위 기관은 고정표준실교정 및 현장교정 서비스를 제공한다.
- 현장교정 서비스를 제공하는 기관은 "KOLAS-SR-007 현장 시험 및 교정 수행을 위한 추가기술요건"을 만족한다.
- 인증범위 상에 "Y"가 표기된 항목은 현장교정 서비스가 가능하고, "N"이 표기된 항목은 현장교정 서비스가 불가능하다.
- 측정불확도는 포함인자  $k=2$ 를 사용하며, 신뢰수준 약 95 %를 나타내는 확장불확도로 표현되며 정상적인 조건에서 고객에 제공될 수 있는 최소의 측정불확도를 의미한다.
- 일반적으로, 교정성적서에 기재된 측정불확도는 교정용 표준기, 고객의 장비와 교정환경 등의 영향 때문에, 공인인증범위에 기재된 측정불확도보다 더 크게 표현됨을 유의하여야 한다.

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
다이얼/실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{0.80^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A001
엔드바, 마이크로미터 기준봉	10209	(1 ~ 1 500) mm	$\sqrt{1.02^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$	전기 마이크로미터/ CT-02-A042
길이변위계, LVDT	10210	(0 ~ 500) mm	$\sqrt{0.72^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A040
틈새 게이지	10211	(0 ~ 10) mm	0.32 $\mu\text{m}$	표준 측정기/ CT-02-A002
갭 게이지	10213	(2 ~ 300) mm	$\sqrt{0.94^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	표준 측정기/ CT-02-A003
게이지 블록;비교교정	10214	(0.5 ~ 100) mm	$\sqrt{76^2 + (1.05 \times l)^2} \text{nm}$ (l = mm)	게이지 비교기/ CT-02-A004
높이 게이지/측정기	10216	(0 ~ 1 500) mm	$\sqrt{0.81^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A005
표준 측정기	10220	(0 ~ 1 000) mm	$\sqrt{0.24^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A006
전기 마이크로미터	10223	(0 ~ 5) mm	0.19 $\mu\text{m}$	게이지 블록/ CT-02-A007
높이 마이크로미터, 받침블록 높이 마이크로미터 헤드 높이 마이크로미터 블록	10224	(0 ~ 30) mm (0 ~ 1 010) mm	$\sqrt{1.25^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.11^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A008
원통형 플러그/핀 게이지 나사 측정용 와이어 게이지 원통형 플러그/핀 게이지	10228	(0.01 ~ 150) mm	$\sqrt{0.39^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	표준 측정기/ CT-02-A009
래디우스 게이지	10229	(0.01 ~ 100) mm	1.3 $\mu\text{m}$	측정 현미경/ CT-02-A010
원통형 링 게이지	10230	(2 ~ 200) mm	$\sqrt{1.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	표준 측정기/ CT-02-A011
스텝 게이지, 캘리퍼 검사기	10232	(0 ~ 1 010) mm	$\sqrt{0.82^2 + (0.004 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	전기 마이크로미터/ CT-02-A012
테이퍼형 틈새 게이지	10233	(1 ~ 100) mm	5.9 $\mu\text{m}$	측정 현미경/ CT-02-A044
초음파식 두께 측정기	10234	(0 ~ 200) mm	5.3 $\mu\text{m}$	두께 측정용 기준시편/ CT-02-A013
두께 측정용 기준 시편; 코팅형, 초음파 시편 코팅형 초음파 시편	10235	(0.01 ~ 2) mm (0.1 ~ 200) mm	0.63 $\mu\text{m}$ 2.3 $\mu\text{m}$	표준 측정기/ CT-02-A015 CT-02-A041
피막 두께 측정기	10236	(0 ~ 2) mm	3.9 $\mu\text{m}$	두께 측정용 기준시편/ CT-02-A014

104. 형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
형상 측정기 높이 가로 곡률	10401	(0 ~ 50) mm (0 ~ 50) mm (0 ~ 20) mm	0.26 $\mu\text{m}$ 0.94 $\mu\text{m}$ 0.47 $\mu\text{m}$	형상 기준시편, 직각자/ CT-02-A016
정밀정반 대각선 길이	10407	(100 ~ 1 000) mm (1 000 ~ 2 000) mm (2 000 ~ 5 000) mm	2.8 $\mu\text{m}$ 4.6 $\mu\text{m}$ 7.0 $\mu\text{m}$	전기식 수준기/ CT-02-A018
진원도 측정기 검출기 원주방향 회전 정확도 축 방향 회전 정확도	10409	(0 ~ 1.5) mm 360° 360°	0.42 $\mu\text{m}$ 0.11 $\mu\text{m}$ 0.12 $\mu\text{m}$	진원도 표준 시편/ CT-02-A019

105. 복합형상

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
벤치 센터 양 센터간 평행도 베드면의 평면도 및 평행도 양 센터 높이차	10502	(5 ~ 500) mm (5 ~ 500) mm (5 ~ 500) mm	2.1 μm 1.4 μm 2.1 μm	전기 마이크로미터/ CT-02-A046
접촉식 좌표 측정기 직각도	10503	(0 ~ 1 500) mm 90°	$\sqrt{1.2^2 + (0.002 \times l)^2}$ μm (l = mm) 0.72"	스텝 게이지/ CT-02-A021
비접촉식 좌표 측정기 직각도 진직도	10504	(0 ~ 300) mm 90° 90°	$\sqrt{0.69^2 + (0.002 \times l)^2}$ μm (l = mm) 2.6 μm 2.6 μm	표준자/ CT-02-A017
측정 현미경, 측정 투영기 측정 현미경 직각도 측정 투영기 길이 배율 직각도 각도분할	10511	(0 ~ 300) mm 90° (0 ~ 300) mm 90° (0 ~ 360)°	$\sqrt{0.60^2 + (0.002 \times l)^2}$ μm (l = mm) 1.9 μm $\sqrt{1.4^2 + (0.002 \times l)^2}$ μm 0.03 % 2.1 μm 1.2'	표준자, 직각자/ CT-02-A022  CT-02-A024
테이퍼 플러그 게이지 테이퍼의 반각 소단부 지름 대단부 지름 게이지 높이	10514	(0 ~ 90)° (1 ~ 50) mm (1 ~ 50) mm (1 ~ 50) mm	0.01° 4.5 μm 3.6 μm 2.7 μm	표준 측정기/ CT-02-A023
촉침식 표면 거칠기 측정기 산술평균(Ra) 최대높이(Rz) 단차(H)	10517	(0 ~ 10) μm (0 ~ 10) μm (0 ~ 10) μm	0.10 μm 0.43 μm 0.21 μm	표면 거칠기 표준 시편/ CT-02-A020
나사 플러그 게이지 바깥지름 유효지름 피치 산의 반각	10525	(1 ~ 80) mm (1 ~ 80) mm (0.3 ~ 5) mm (0.5 ~ 90)°	0.4 μm 2.6 μm 2.3 μm 3.0'	표준 측정기/ CT-02-A026
나사 링 게이지 안지름 유효지름 피치	10527	(5 ~ 50) mm (5 ~ 50) mm (0.3 ~ 5) mm	2.4 μm 1.2 μm 0.6 μm	표준 측정기/ CT-02-A027
브이 블록 및 박스 블록 브이 블록 평면도 평행도 기울기 높이 상호차 박스 블록 박스 블록의 직각도 평행도	10529	(5 ~ 100) mm     (5 ~ 100) mm	2.6 μm 3.9 μm 0.8 μm 3.8 μm  3.1 μm 3.1 μm	전기 마이크로미터/  CT-02-A045

106. 기타 길이 관련량

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지 내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지	10601	(0 ~ 2 000) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{8.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A029 CT-02-A028
실린더/보어 게이지	10603	(0 ~ 800) mm	1.1 $\mu\text{m}$	다이얼/실린거 게이지 시험기/ CT-02-A030
깊이 게이지, 깊이 마이크로미터; 다이얼형 포함 깊이 게이지 깊이 마이크로미터	10604	(0 ~ 1 000) mm (0 ~ 300) mm	$\sqrt{8.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{0.82^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A031 CT-02-A034
다이얼/디지털 게이지	10605	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{0.7^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	다이얼/실린거 게이지 시험기/ CT-02-A032
지침 측미기, 테스트 인디케이터 지침 측미기 테스트 인디케이터	10609	(0 ~ 3) mm (0 ~ 2) mm	1.2 $\mu\text{m}$ 1.1 $\mu\text{m}$	다이얼/실린거 게이지 시험기/ CT-02-A033 CT-02-A037
3점 마이크로미터	10611	(2 ~ 200) mm	$\sqrt{2.1^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	원통형 링 게이지/ CT-02-A038
내측 마이크로미터 내측 마이크로미터 봉형 마이크로미터	10612	(5 ~ 300) mm (20 ~ 1 500) mm	$\sqrt{1.7^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.4^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm)	게이지 블록/ CT-02-A035 CT-02-A039
외측 마이크로미터 외측 마이크로미터 V-앤빌 마이크로미터	10613	(0 ~ 25) mm (25 ~ 2 000) mm (1 ~ 100) mm	$\sqrt{0.2^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ $\sqrt{1.1^2 + (0.002 \times l)^2} \mu\text{m}$ (l = mm) 1.4 $\mu\text{m}$	게이지 블록/ 원통형 플러그 게이지/ CT-02-A036 CT-02-A043
표준 체 선재 지름 체눈의 크기	10617	(0 ~ 10) mm (0 ~ 100) mm	4.5 $\mu\text{m}$ 6.4 $\mu\text{m}$	측정현미경/ CT-02-A048
용접 게이지 높이 깊이 목의 두께 눈금자 각도 테이퍼형 틱새 게이지	10620	(0 ~ 100) mm (0 ~ 100) mm (0 ~ 100) mm (0 ~ 100) mm (0 ~ 60) ° (0 ~ 100) mm	11 $\mu\text{m}$ 11 $\mu\text{m}$ 11 $\mu\text{m}$ 11 $\mu\text{m}$ 0.11 ° 11 $\mu\text{m}$	게이지 블록/ CT-02-A047

201. 절량

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
자동 호퍼 저울	20102	(0 ~ 20) kg (20 ~ 50) kg (50 ~ 100) kg (100 ~ 200) kg (200 ~ 500) kg (500 ~ 1 000) kg	3.0 g 6.0 g 12 g 24 g 58 g 0.12 kg	표준 분동/ CT-02-D007
부등비 접시 수동 저울	20105	(0 ~ 311) g (311 ~ 2 610) g (2.61 ~ 20) kg	8.8 mg 86 mg 0.86 g	표준 분동/ CT-02-D001
매달림 지시 저울	20107	(0 ~ 10) kg (10 ~ 20) kg (20 ~ 50) kg (50 ~ 100) kg (100 ~ 300) kg (300 ~ 500) kg (500 ~ 1 000) kg	1.7 g 4.3 g 8.5 g 17 g 43 g 85 g 0.17 kg	표준 분동/ CT-02-D002
전기식 지시 저울	20109	(0 ~ 60) g (60 ~ 200) g (200 ~ 500) g (500 ~ 1 000) g (1 ~ 4) kg (4 ~ 10) kg (10 ~ 30) kg (30 ~ 60) kg (60 ~ 100) kg (100 ~ 200) kg (200 ~ 500) kg (500 ~ 1 000) kg	0.13 mg 0.21 mg 1.1 mg 1.4 mg 13 mg 88 mg 0.14 g 5.8 g 5.9 g 12 g 30 g 59 g	표준 분동/ CT-02-D003
관수동/플랫트 폼 저울	20112	(0 ~ 10) kg (10 ~ 20) kg (20 ~ 50) kg (50 ~ 100) kg (100 ~ 300) kg (300 ~ 500) kg (500 ~ 1 000) kg	1.9 g 4.6 g 9.1 g 19 g 46 g 91 g 0.19 kg	표준 분동/ CT-02-D004
접시 지시 저울, 스프링 지시 저울	20113	(0 ~ 500) g (0.5 ~ 1) kg (1 ~ 2) kg (2 ~ 5) kg (5 ~ 10) kg (10 ~ 20) kg (20 ~ 50) kg	91 mg 0.19 g 0.46 g 0.91 g 1.9 g 4.6 g 9.1 g	표준 분동/ CT-02-D005
분동 및 추	20116	1 mg ~ 20 kg 1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g	M1 급 15 µg 15 µg 17 µg 17 µg 18 µg 18 µg 18 µg 20 µg 20 µg 20 µg 22 µg 22 µg 27 µg 27 µg 32 µg 38 µg 0.15 mg	표준 분동, 전기식 시지저울/ CT-02-D006

201. 질량

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
분동 및 추	20116	200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0.20 mg 1.5 mg 1.6 mg 15 mg 15 mg 0.12 g 0.14 g	표준 분동, 전기식 시저서울/ CT-02-D006

202. 힘

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
인장 및 압축 시험기 인장 압축	20203	(10 ~ 100) N (100 ~ 200) N (200 ~ 500) N (500 ~ 1 000) N (1 ~ 2) kN (2 ~ 5) kN (10 ~ 100) N (100 ~ 200) N (200 ~ 500) N (500 ~ 1 000) N (1 ~ 2) kN (2 ~ 5) kN (5 ~ 10) kN (10 ~ 20) kN (20 ~ 50) kN (50 ~ 100) kN (100 ~ 200) kN (200 ~ 500) kN (500 ~ 1 000) kN (1 000 ~ 2 000) kN	$1.7 \times 10^{-3}$ $1.8 \times 10^{-3}$ $1.6 \times 10^{-3}$ $1.7 \times 10^{-3}$ $1.6 \times 10^{-3}$ $1.7 \times 10^{-3}$ $1.8 \times 10^{-3}$ $1.7 \times 10^{-3}$ $1.6 \times 10^{-3}$ $1.7 \times 10^{-3}$ $1.6 \times 10^{-3}$ $1.7 \times 10^{-3}$ $1.5 \times 10^{-3}$ $1.6 \times 10^{-3}$ $1.8 \times 10^{-3}$ $2.2 \times 10^{-3}$ $1.9 \times 10^{-3}$ $1.9 \times 10^{-3}$ $1.8 \times 10^{-3}$ $1.8 \times 10^{-3}$	힘 측정기/ CT-02-E003
푸쉬풀 게이지 인장 및 압축	20204	(2 ~ 1 000) N	$1.6 \times 10^{-3}$	추/ CT-02-E002

203. 토크

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
토크 렌치 및 토크드라이버	20303	(1 ~ 10) N·m (10 ~ 25) N·m (25 ~ 50) N·m (50 ~ 100) N·m (100 ~ 250) N·m (250 ~ 500) N·m (500 ~ 1 000) N·m	$5.8 \times 10^{-3}$ $4.4 \times 10^{-3}$ $8.1 \times 10^{-3}$ $5.9 \times 10^{-3}$ $4.2 \times 10^{-3}$ $4.0 \times 10^{-3}$ $6.0 \times 10^{-3}$	토크 측정기/ CT-02-E001

210. 경도

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
브리넬 경도시험기	21001	(100 ~ 200) HBW 10/3 000 (200 ~ 400) HBW 10/3 000	2.8 HBW 10/3 000 4.7 HBW 10/3 000	경도 시험편/ CT-02-B001
로크웰 경도시험기	21002	(20 ~ 70) HRC (20 ~ 100) HRBW	0.44 HRC 0.79 HRBW	경도 시험편/ CT-02-B002
쇼어 경도시험기	21003	(20 ~ 100) HS	1.5 HS	경도 시험편/ CT-02-B003
비커스 경도시험기	21004	≤ 225 HV 0.2 (400 ~ 600) HV 0.2 > 700 HV 0.2	6.0 HV 0.2 13 HV 0.2 21 HV 0.2	경도 시험편/ CT-02-B004
듀로미터 경도시험기	21005	(0 ~ 100) HDA (0 ~ 100) HDD	0.9 HDA 0.9 HDD	전기식 힘 측정기/ CT-02-B005
리브 경도시험기	21006	≤ 500 HLD (500 ~ 700) HLD > 700 HLD	5 HLD 5 HLD 5 HLD	경도 기준편/ CT-02-B006

501. 접촉식 온도계

측정량/장비	분류번호	교정범위	측정불확도 (신뢰수준 약 95 %)	사용표준/측정방법 등
온도 발생장치; 오븐 전기로 액체항온조 빙점조	50101	(-40 ~ 150) ℃ (150 ~ 250) ℃ (250 ~ 1 100) ℃ (-40 ~ 50) ℃ (50 ~ 250) ℃ 0 ℃	0.66 ℃ 0.66 ℃ 1.9 ℃ 0.064 ℃ 0.064 ℃ 0.011 ℃	데이터 로거/ 귀금속열전대온도계/ 표준백금저항온도계/ CT-02-C003 CT-02-C004 CT-02-C008 CT-02-C009
온도 지시계; 지시/기록/조절계, 온도교정기 등 센서포함  센서제외 저항식 열전식	50102	(-40 ~ 50) ℃ (50 ~ 250) ℃ (250 ~ 1 100) ℃  (-40 ~ 250) ℃ (-40 ~ 250) ℃ (250 ~ 1 100) ℃	0.05 ℃ 0.06 ℃ 2.4 ℃  0.36 ℃ 0.36 ℃ 0.38 ℃	표준백금저항온도계/ 캘리브레이터/ CT-02-C001
유리체 온도계; 유리체 온도계, 백크만 온도계 등	50103	(-40 ~ 250) ℃	0.039 ℃	표준백금저항온도계/ CT-02-C007
저항식 온도계; 측온저항체	50104	(-40 ~ 250) ℃	0.08 ℃	표준백금저항온도계/ CT-02-C005
열팽창식 온도계; 바이메탈 온도계, 기체 또는 액체 증만식 온도계 등	50105	(-40 ~ 250) ℃	0.58 ℃	표준백금저항온도계/ CT-02-C002
열전대; 비금속 열전대	50106	(-40 ~ 250) ℃ (250 ~ 1 100) ℃	0.3 ℃ 1.9 ℃	귀금속열전대온도계/ 표준백금저항온도계/ CT-02-C006